

BAND SAWING MACHINE

H-750HD

ヒンジタイプ形鋼用バンドソー

高速・高能率に角度切断。



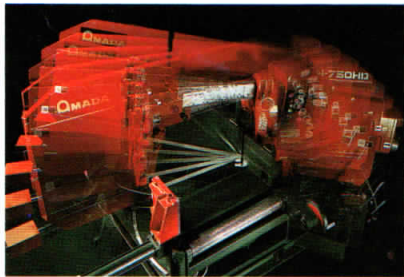
AMADA
人にやさしくシステムアップ

H-750HD ヒンジタイプ形鋼バンドソー

■特長

●切断基準面不変の油圧旋回機構

アマダバンドソーのみがもつ基準面不変の油圧旋回機構。角度設定に対し鋸刃とバース基準面との交点は動きません。これにより角度切断時の材料搬入、切断位置決めを容易にします。



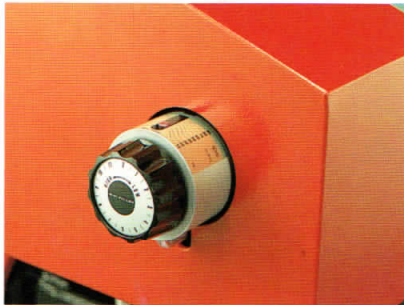
●鋸刃狭窄防止装置(メーター)

大型H鋼を切断する際におきる狭窄の対策として、鋸刃が挟まれそうになると一度鋸刃を上昇させて、再度切断させる機能を装備しました。

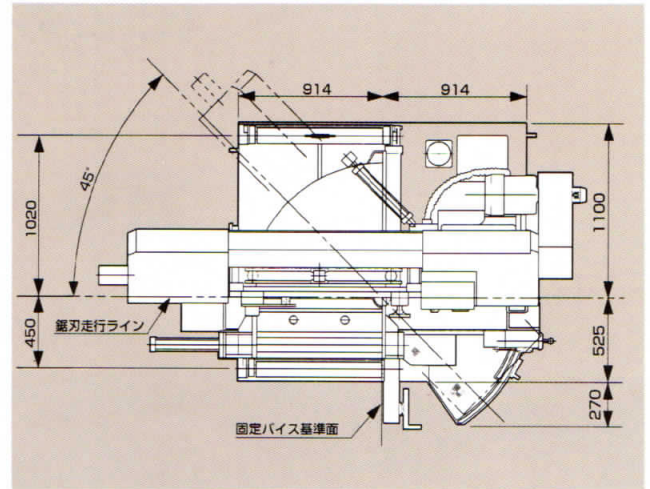


●鋸速の無断変速の採用

切断材料に適した鋸刃回転速度が、簡単に調整ができ大幅に鋸刃寿命が向上しました。



■アマダ独自の基準面不変の角度旋回機構



■機械仕様

切断能力	直角切断	丸材	φ500
		角材	□500
		H形鋼	750w×450H
角度切断	後振り	16°42'	700W×500H
		45°	426W×400H
電動機	鋸刃用		5.5kw×4P
	油圧用		1.5kw×4P
	切削油用		180w×2P
鋸刃速度			15~90m/min
鋸刃	寸法		38×1.3×5790
バース	max.		805mm
クランプ幅	min.		127mm (本体)、140mm (前)
テーブル高さ			700mm
受電容量			7.5kw
機械総質量			2800kg

■寸法図

